

Das elektronisch topaktuelle und robuste **PROGYS 183 E** ist für für hochwertige Schweißarbeiten auf bis zu 10 mm starken Stahl, Gusseisen und Edelstahl geeignet Das Gerät bietet drei Schweißverfahren: E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift.

3 SCHWEISSMODI

- **E-HAND-SCHWEISSEN:** geeignet für das Schweißen von umhüllten Elektroden: Stahl (rutil und basisch), Edelstahl und Gusseisen (bis Ø 4mm).
- **E-HAND-PULSSCHWEISSEN:** für Steignähte geeignet.
- **TIG Lift:** für das präzise Schweißen von dünnen Blechen im WIG Modus.

SCHWEISSHILFEN



Hot Start (einstellbar) :
Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.



Arc Force :
Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut.



Antisticking :
Verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad.



MMA Pulse (einstellbar) :
Ideal für Steignähte geeignet.
Einstellbare Frequenz.



TIG Lift (einstellbar) :
Erleichtertes Zünden für hochwertige Schweißnaht.
Eine Bewegung des Brenners nach oben löst die Absenkfunktion aus, und der Schweißstrom wird stufenlos heruntergefahren.

SICHER

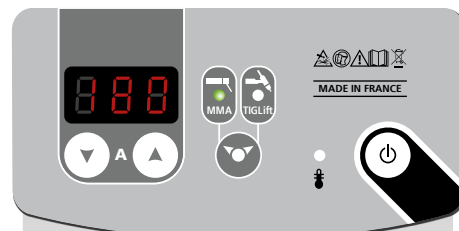
- Optimierte Abkühlung des Geräts und Thermoschutz.
- Zwei Lüftergeschwindigkeiten (im Betrieb / Leerlauf).
- Schutz gegen Überspannung
- Für den Generatorbetrieb geeignet.

TRAGBAR

- Sehr leichter Gerät (4.9 kg).
- Der geringe Platzbedarf (14x19x38 cm) erlaubt den flexiblen Einsatz und die problemlose Lagerung (Regal, Fahrwagen, usw.)
- Metallgriff zum einfachen Transport.

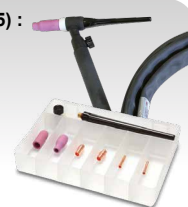






im Hartschalenkoffer geliefert mit :
- Masseklemme (1,6m/ Ø 16mm²)
- Elektrodenhalter (2m / Ø 16mm²)



- Einfaches Bedienfeld mit Digitalanzeige.
- Auswahl des WIG Lift- oder E-Hand-Modus (Standard oder Puls).
- Einstellung der Schweißleistung (10 > 180 A).

OPTION (Art.-Nr. 044425) :
WIG-BRENNER
- Kabel, Länge 4 m
- Buchse 10/25 mm²



50/60 Hz	+AM+	I ₂							EN60974-1 (40°C)		U ₀			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I _A (60%)				
230V 1~	16A	10-180A	62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18%	73 V	42x37x17 8.3	7 kW 10 kVA	Ab Werk gegen Überspannungen bis 400 V geschützt. Das Gerät ist durch Protec 400 für den Generatorbetrieb geeignet.