

Mikroprozessor gesteuerter Elektroden-Schweißinverter mit Folientastatur und Digitalanzeige, das sowohl für E-Hand-, als auch für WIG-Schweißen benutzt werden kann. Dank seiner Konzeption und Betriebsleistung ist der PROGYS 200A PFC das optimale und leistungsfähige Gerät für anspruchsvolle Profis.



E-HAND (200 A)

Aufgrund hoher Einschaltdauer ist das Gerät für eine intensive Nutzung mit alle Rutil-, Stahl-, Edelstahl-, Gusseisen-, basischen Elektroden von Ø 1,6 bis 5 mm perfekt geeignet. Ausgestattet mit einstellbaren Anti-Sticking, Hot start und Arc Force. Einfach und Zuverlässig für alle Einsätze.



WIG LIFT (200 A)

Hochwertige Schweißnaht mit erleichteter Zündung ohne Verschmutzung durch die Wolfram-Elektrode. Automatisches Abschalten des Lichtbogens mit einstellbarer Absenkfunktion für eine ästhetische und professionelle Schweißnaht.



PFC-Technologie

Optimale und effektive Nutzung des Netzstroms. Beispiel: Bei einer mit 16 A abgesicherten Netzversorgung kann ein höherer Schweißstrom längerer Zeit abgerufen werden. Vorteilhaft zum Beispiel beim Einsatz von Netzstromverlängerungskabeln im Baustellenbereich.



Einschaltdauer

Kann 45 Elektroden Ø 3,2 mm in 1 Stunde schweißen. 100% der Einschaltdauer bis 120 A (bei 20°).



Benutzerfreundlich

Geringes Gewicht (~ 8 kg) und einfach bedienbar.



200
A



Lieferumfang:

- Hartschalenkoffer
- Massekabel (1,60 m - 25 mm²)
- Elektrodenhalter (2 m - 25 mm²)

VORTEILE




HOT START: optimiert das Zündverhalten.

ANTI STICKING: vermeidet das Festkleben der Elektrode.

ARC FORCE: optimiert die Lichtbogenqualität.



Generatortauglich dank PROTEC 400 und gegen Überspannung bis zu 400 V geschützt.

50/60hz	+AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	 						EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230 V	16 A	10-200 A	10-200 A	62	50	47	45	35	24	120 A	200 A 20%	96 V	14 x 21 x 27 / 5,5 Kg	7 kW 8.75 kVA