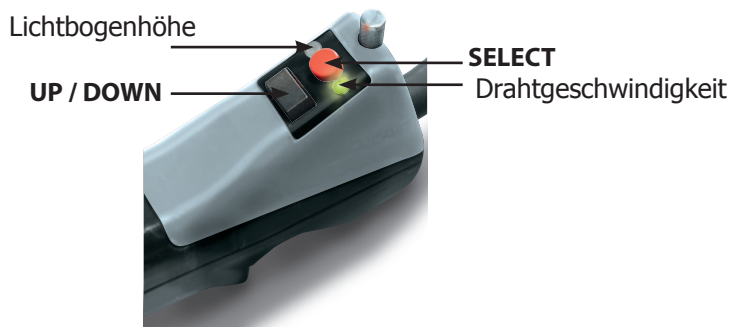


Der «Push-Pull»-Brenner verbessert mit dem im Griff integrierten Motor die Drahtführung. Die Synchronisation mit der Drahtvorschubeinheit der Stromquelle sorgt für eine konstante Drahtversorgung. Der Brenner ist dank der zusätzlichen Drahtfördereinheit ideal für weichen Draht (z.B. Aluminium) und Draht mit geringem Durchmesser.

FERNREGELUNGEN

Mithilfe der Taste « SELECT » H ist es möglich, die Lichtbogenhöhe durch Auswahl der orangen LED oder die Drahtgeschwindigkeit durch Auswahl der grünen LED einzustellen. Die Taste « UPDOWN » ermöglicht die Regelung.



MB25:
Option.
Ø 0,6-0,8/1,2



LEISTUNGSSTARK UND ERGONOMISCH

- Der PUSH-PULL-Brenner verfügt dank der Luftkühlung über eine hohe Einschaltdauer.
- Einschaltdauer: 160 A bei 40 % (MB15) und 220 A bei 20 % (MB25).
- Taste «UP/DOWN» auf dem Griff.
- Gewicht des Brenners: nur 970 g.
- Max. Querabmessungen: 66 mm.
- Optimale und konstante Drahtversorgung.
- Brennerkabel: 4 m.
- Fülldrähte 0,6, 0,8 1,0 und 1,2 mm und empfohlen für das Schweißen von Aluminiumdrähten mit geringem Durchmesser (0,6 - 0,8 mm).

KOMPATIBILITÄT

- NEOPULSE 270-T2 (réf. 021983)
- NEOPULSE 300 (ref. 032767)
- NEOPULSE 300-T2 (ref. 032729)
- IMS PULSEMIG 270-T2 (ref. 032798).



Ø	min▷max	EN60976-1 (40°C)		Electronic Control	Ømm	original equipment	Option	m/kg	
		I _{standard}	I _{pulse}						GAS
MB 15	M6	15▷200	20A (100%)	20A (100%)		0.6 - 1.0	0.6/0.8-1.0	-	4 m / 2,9 kg
			160A (40%)	160A (33%)					
MB 25	M6	15▷220	200A (20%)	200A (15%)		0.8 - 1.2	0.8-1.0/1.2	0.6/0.8-1.0	4 m / 3 kg
			20A (100%)	20A (100%)					
			160A (40%)	160A (33%)					
			220A (20%)	220A (15%)					