FLÜSSIG-GEKÜHLTES INDUKTIONS-HEIZGERÄT

POWERDUCTION 160LG

Art.-Nr. 057814

GYS
INVEST IN THE FUTURE

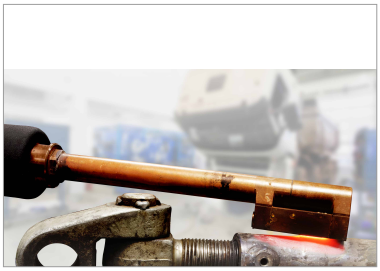
Das POWERDUCTION 160LG liefert konstante, kraftvolle Heizleistung an Stahl- oder Aluminiumbauteilen für vielseitige Anwendungen. Das Flüssigkühlsystem sorgt dabei für hohe Standzeiten und effektive Arbeitsprozesse .

Induktionsheizgerät für Mechanik und Wartung:

- Erhitzen und Richtarbeiten an verzogenen Karosserie- bzw. Chassisteilen (außer HSS)
- Lösen von Bolzen, Spurstangenköpfen o.ä. ohne Beschädigung angrenzender Kunstoff- oder Gummiteile
- Ausbau von Antriebswellen in der Radnabe
- Demontage von LKW-Abgasanlagen

Industrieanwendungen

- Glühen von metallischen Teilen
- Erhitzen zum Biegen
- Löten



VORTEILE

- **Heizleistung:**
16000 W, in 1500 W-Stufen.
Metalle werden bis in eine Tiefer von 6 mm erhitzt.
Erhitzt bis zur Rotglut (ungefähr 800° C):

	39LG	50LG	160LG
	M12 → 1 s	M14 → 1 s	M20 → 1 s
	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s	Ø 10 → 5 s

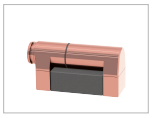
- **Sicher und zeitsparend:**
Gezieltes und punktuelles Erhitzen ohne Flamme an Werkstücken in der Nähe von Kabeln, Rohren oder anderen wärmempfindlichen Teilen ohne Demontage möglich.

- **Bedienkomfort:**
6 m langes Induktorkabel zur Erhöhung des Aktionsradius.

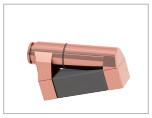
- **Geliefert mit einem pneumatischen Fußpedal**
Zur einfachen Handhabung des Induktors

- Geliefert mit 1 Induktor 90° (Art.-Nr. 059788)
- Regelmäßiges Nachfüllen des Kühlmittels (nicht enthalten, Art.Nr. 052246) ist nötig.

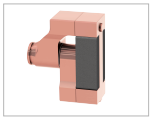
Induktoren und Zubehör:



Kompletter Induktor 90°
Art.-Nr. 059788



Kompletter Induktor 70°
Art.-Nr. 059771



Kompletter gerader Induktor
Art.-Nr. 059795

50 Hz	A	W	Freq. kHz	Füllkapazität des Kühlmittel-behälters	cm	kg	m	m
400 V 3~	≥32	16000	50/60	30 l	118 x 80 x 60	120	4	6

CE - EN 60335-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr