

EXAGON 400 FLEX CC/CV ist ein 5-in-1-Multiprozess- Multispannungs-Schweißgenerator. Dank der PFC- (Power Factor Correction) und FLEX-Technologie kann er an alle ein- und dreiphasigen Netzstromversorgungen in einem sehr breiten Spannungsbereich von mindestens 190 V bis höchstens 600 V angeschlossen werden. Mit seiner Präzision, Leistung und Robustheit ist er der ideale mobile Partner für die anspruchsvollsten Schweißer, selbst in den widrigsten Umgebungen.

MULTIPROZESSSCHWEISSEN

MMA : schweißt mit allen gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisernen, Aluminium-, Zellulose- und basischen Elektroden (bis Ø 6 mm)

MMA Pulse : Ideal für das Schweißen vertikal ansteigender Position. Möglichkeit die Frequenz anzupassen.

WIG DC mit Lift-Off-Zündung

Lichtbogen-Fugenhobeln mit Kohlenstoff-Elektrode bis Ø 6,5 mm

MIG/MAG mit Volldraht von Ø 0,6 bis 1,6 mm oder Fülldraht bis 2,4 mm (optionale NOMADFEED-Koffer-Drahtvorschubeinheit)



Wird ohne Zubehör geliefert.

INDUSTRIELLES DESIGN

- Höhere Produktivität durch ihr Einschaltdauer (400 A @ 60 %).
- Hohe Leerlaufspannung, um die Stabilität des Lichtbogens zu gewährleisten und das Zünden zu erleichtern.
- Bedarfsgerechtes Belüftungssystem zur Reduzierung der Staubansaugung.
- VRD (Voltage Reduction Device) zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung unter 35 V zu senken.
- Verstärktes Metallgehäuse und Antistoß-Schutz.
- 2 Stahlgriffe erleichtern den Transport und das Umhängen.
- Schutzklasse IP-23 für den Außenbereich.
- Anschließbar über ein optionales Modul (071940) für den Robotereinsatz.
- Generatorkompatibel (36 kVA).
- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu einer Länge von 100 m.

INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

- Einfache Auswahl von Prozessen und Einstellungen mit 2 Drehknöpfen.
- Anzeige auch bei hellem Licht lesbar.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Erweitertes Menü für optimale Schweißkontrolle.
- Strom-/Spannungsanzeige beim und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Sperrbare Tastatur verhindert Fehlbedienungen.

Einfach zu bedienende Benutzeroberfläche:



- 1- Wahl des Schweißverfahren
- 2- Einstellung von Strom oder Spannung
- 3- Einstellung von ArcForce / Drossel (Mig-Mag)

ZUBEHÖR (Optionen)



MMA-Kit Nr. 7
500 A / 50 mm²
047419



NOMADFEED
425-4 CC/CV
036291

NOMADCABLE
10 m - 032446



Fahrwagen
JOBSITE XL
039568



Fernregelung:

RC-HA1 - 8 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

	~	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	I ₂ MIG A	Ø mm Ø mm	EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								MIG-MAG / MMA / TIG IA (60%)	100 %								
1	3	208 → 380 V	63 A	20 → 300	10 → 300	15 → 300	1.6 → 5	300 A (40%)	220 A	85	35	70/95	66 x 51 x 30	40	IP23	5 m	36 kVA
		380 → 525 V	32 A					400 A	350 A								