

Das GYSpot ArcPull 350 ist ein Bolzenschweißgerät mit prozesssicherem Hubzündungsverfahren zum Setzen verschiedenster Bolzen aus Stahl- und Aluminiumlegierungen bis zu einer Grösse Ø M8. Es zeichnet sich aus für den Kesselbau und die Blechbearbeitung. Es ist ebenso geeignet zum Ausbeulen von Karosserien durch das Anschweißen von Zugringen und Zugstangen. Das intuitive Bedienfeld, das Erkennen der Polarität, die Synergie-Kennlinien, die motorisierte Pistole und der an einer einphasigen 230V-Steckdose mögliche Betrieb erleichtern das Anschweißen enorm.

## HUBZÜNDUNG: DAS VERFAHREN FÜR PROFIS

Die Hubzündung bietet viele Vorteile gegenüber der kapazitiven Entladung :

- Zuverlässiges und wiederholbares Verfahren.
- Vollständige Schweißung und zudem guter Einbrand.
- Gasschutz ohne Verschmutzung.
- Keine Nacharbeiten nach der Schweißung.
- Kein Verzug bei dünnen Blechen.

## ERWEITERTE MÖGLICHKEITEN

Die Pistole verfügt über einen im Markt einzigartigen Linearmotor. Diese Innovation bietet bisher ungeahnte Vorzüge :

- Beherrschung des Schweißzyklus.
- Digitale Steuerung des Verfahrens, keine Einstellung nötig.
- Pistole mit Masseverbindung zur idealen Verteilung des Stroms um den Bolzen.
- Ideal zum Entfernen von Stanznieten an Karosserien.
- Einfache Bedienung und schneller Schweißvorgang.

## 2 SCHWEISSMODI

Einfacher Wechsel der Schweißmodi am digitalen Bedienfeld :

- Im synergischen Modus werden die Schweißparameter automatisch eingestellt zur einfachen und schnellen Anwendung.
- Im manuellen Modus können erfahrene Anwender die Schweißparameter für spezifische Anwendungen einstellen.

## OPTIONEN



Druckminderer  
20 l/min - DE  
041998



Druckminderer  
30 l/min - DE  
041622



x2  
Verbrauchsmaterial  
für die ARCPULL  
350-Pistole  
059627



Arcpull Stud Holder Box  
064591



Fahrwagen WELD 810  
037489



PACK ARCPULL 350	Kesselbau & Blechbearbeitung 064638	Karosseriereparatur		
		Nietung 064645	Puller 064652	Nietung + Puller 064669
	■	■	■	■
	■	—	—	—
	—	■	—	■
	—	■	—	■
	—	—	x1	x1
	—	—	■	■
	—	—	180, 300, 500 mm	180, 300, 500 mm



50/60hz

$I_2$  MAX

INTEGRATED  
TECHNOLOGY

SYNERGIC PFC SR AD



STAHL ALU

$U_2$   
V

AM  
A

$I$  RMS  
A



cm/kg

208 > 240 V

10>350 A

•

•

•

•

SYNERGIC  
DIGITAL GUN  
LINEAR MOTOR

20,4 > 34

16

-

OK

OK

30 x 24.5 x 22 / 11,3