

Die AUTOPULSE 320-T1 ist eine kompakte 1-phasige, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 320 Ampere Schweißleistung. Mit einer integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit, an der neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen Drahttransport sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 57 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit“ mit großem mehrfarbigem Display einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard / Pulse / Cold Pulse / Double Pulse / Manuell
- **Auswahl des Modus des Brenntasters:** 2T, 4T, SPOT, DELAY und TACK.
- **Präzise Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- **MIG/MAG Schweißen:**
 - Draht Stahl Ø 0.6 / 1.0 mm
 - Draht Edelstahl Ø 0.8 / 1.0 mm
 - Draht Alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
- **Modus MIG-Löten:**
 - Draht CuSi und CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm

VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- **68 synergische Schweißprogramme** gewährleisten hochqualitatives, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen. Die sehr hohe Regelfrequenz ermöglicht einen extrem stabilen Lichtbogen, saubere Zündvorgänge und effiziente Produktivität unter allen Bedingungen.
- Drahtvorschub mit elektronischer Regelung mit 2 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Drahtspulen Ø 300 mm
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Taster zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 anwenderspezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 23 gestaltetes Gehäuse.
- Das Fahrwerk in geringer Höhe kann eine Gasflasche (10 m³ max) aufnehmen.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)



Push Pull Brenner
046283 4 m 3 kg 220 A (20%) ⚙️ 0.8 → 1.2



Verschleißteile-Box
Kontaktrohre
MB15 / MB25 - 250 A
037458



Lieferumfang: 1 Brenner



















Alu 250 A
3 m - Ø 1.2

+ Masekabel
35 mm² - 4 m



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- **EASY** (vereinfachtes Modul)
 - **EXPERT** (Komplett-Modul)
 - **ERWEITERT** (spezifische Anwendungen)

														
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400 V 3~	16	15 → 320	0.6 → 1.2	300	 50 W	0.5 → 20	1.0 - 1.2 (Alu)	260 A @ 60% 240 A @ 100%	82.4	88 x 63 x 93	56	IP 23	16 kVA	