

Das **MULTIWELD 250T-C** ist ein kompaktes dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Mit seinem verstärkten Gehäuse und 2 Handgriffe zum Heben und Heften ist das **MULTIWELD 250T-C** für das werkseitige Schweißen und für Reparaturen auf der Baustelle geeignet.

## MULTIPROZESSE

### MIG/MAG Schweißen:

- Stahldraht: Ø 0,6 bis 1,2 mm
- Edelstahldraht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0,8 bis 1,0 mm
- Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,2 mm

### E-Hand-Schweißen: basische und rutile Elektroden (bis Ø 5,0 mm)

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.
- **Schweißhilfe:** seitige Tabelle, die den Anwender unterstützt, die korrekte Einstellung der Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit, je nach Materialstärke, auszuwählen.

## INTUITIV

- Gut ablesbare Anzeige, auch bei schwierigen Lichtverhältnissen.
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar.

## INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBKOFFER

- Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen.
- Brenner mit Euro-Anschluss für eine schnelle Montage/Demontage.

## GASVORWÄRMUNG CO2 PUR

- Vorinstallierte Anschluss (36 V - 4,2 A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO<sub>2</sub> (Gasvorwärmer optional)
- Passender EURO Stecker

## ROBUST


- Verstärktes Gehäuse.
- 2 Metallgriffe zum einfachen Transport.

## ZUBEHÖR (OPTIONAL)

250 A		
STAHL/ EDELSTAHL	ALU	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939


Masseklemme
250 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup>
043794


Elektrodenhalter
300 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>
043862

	Rolle Typ A	
Stahl	Ø 0.6 / 0.8	042339
/ Edelstahl	Ø 0.8 / 1.0	041189
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fülldraht	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346


JOB SITE XL
039568





Lieferumfang:



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG : Drahtvorschubgeschwindigkeit (2 > 15 m/min)  
E-Hand-Schweißen: Schweißstromstärke

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)			
				GAZ	NO GAZ						EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	IA (60%)								
400 V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15		0.8	1.0	170 A	130 A	150 A	120 A	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA