

Das **MULTIWELD 320T** ist ein dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Sein intuitives Bedienfeld mit zwei digitaler Anzeige erleichtert ein präzises Einstellen. Ausgestattet mit einem präzisen und leistungsstarken 4 Drahtführungsrollen, ermöglicht das **MULTIWELD 320T** das einfache Schweißen des  $\varnothing 1,2$  mm Drahtes. einwandfreie Schweißqualität, auch mit Aluminium.

## MULTIPROZESSE

- **MIG/MAG Schweißen:**
  - Stahl:  $\varnothing 0,6$  bis  $1,2$ mm
  - Edelstahl:  $\varnothing 0,8$  bis  $1,2$ mm
  - Aluminium:  $\varnothing 0,8$  bis  $1,0$ mm
  - Fülldraht (Umpolung):  $\varnothing 0,9$  bis  $1,2$ mm
- **E-Hand:** basische und rutil Elektroden (bis  $\varnothing 6,0$ mm)

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.**
- **Schweißhilfe:** Frontseitige Tabelle, die den Anwender unterstützt, die korrekte Einstellung der Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit, je nach Materialstärke, auszuwählen.

## INTUITIV

- Auch bei schwierigen Lichtverhältnissen gut ablesbare Anzeige.
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar.

## INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBMOTOR

- Drahtspulen:  $\varnothing 200 / 300$  mm
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen.
- Brenner mit Euro-Anschluss für eine schnelle Montage/Demontage

## GASVORWÄRMUNG CO2 PUR

- Anschlussbuchse (36V - 4,2A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO<sub>2</sub> (Gasvorwärmer optional)
- Passender EURO-Stecker

## VERSTÄRKT

- Verstärktes Gehäuse.
- Stabile und leichtgängige Räder
- Halterung für Gasflasche 4 m<sup>3</sup>.

## ZUBEHÖR (OPTIONAL)

350 A			
STAHL/ EDELSTAHL		ALUMINIUM	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953


Masseklemme
400 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>
043817


Elektrodenhalter
300 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>
043862

### Rolle Typ 'B'

Stahl/ Edelstahl	Aluminium	Fülldraht
$\varnothing 0.6 / 0.8$	$\varnothing 0.8 / 1.0$	$\varnothing 0.9 / 1.2$
$\varnothing 0.8 / 1.0$	$\varnothing 1.0 / 1.2$	
$\varnothing 1.0 / 1.2$	$\varnothing 0.8 / 1.0$	
$\varnothing 1.0 / 1.2$	$\varnothing 1.0 / 1.2$	
	$\varnothing 0.9 / 1.2$	

### Druckminderer

	30 l/min
	041622
	041219
	041646





Lieferumfang:



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG : Drahtvorschubgeschwindigkeit (3 > 18m/min)  
E-Hand-Schweißen: Schweißstromstärke

50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS	NO GAS	200	300	$\varnothing$ mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6		3,0	0,8	240A @ 60 % 200A @ 100 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA
				1,2	1,2					18,0	1,0						