

Das **MULTIWELD 320T-C** ist ein kompaktes, dreiphasiges Multiprozess-Schweißgerät für MIG/MAG-, Fülldraht- und E-Hand-Schweißen. Mit dem präzisen und leistungsstarken 4-Rollen Drahtvorschubmotor verarbeitet das **MULTIWELD 320T-C** auch problemlos $\varnothing 1,2\text{mm}$ Draht. Das robuste Gehäuse und die beiden Handgriffe des **MULTIWELD 320T-C** machen das Gerät transportabel und geeignet für den Einsatz sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle.

MULTIPROZESSE

- **MIG/MAG Schweißen:**
 - Stahl: $\varnothing 0,6$ bis $1,2\text{mm}$
 - Edelstahl: $\varnothing 0,8$ bis $1,2\text{mm}$
 - Aluminium: $\varnothing 0,8$ bis $1,0\text{mm}$
 - Fülldraht (Umpolung): $\varnothing 0,9$ bis $1,2\text{mm}$
- **E-Hand:** basische und rutile Elektroden (bis $\varnothing 6,0\text{mm}$)

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- Zweitakt- oder Viertaktbetrieb wählbar.
- **Schweißhilfe:** die Tabelle auf dem Gehäuse unterstützt den Anwender die korrekte Einstellung der Spannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit passend zur Materialstärke auszuwählen.

INTUITIV

- Auch bei schwierigen Lichtverhältnissen gut ablesbare Anzeige.
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen bedienbar.

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUBMOTOR

- Drahtspulen: $\varnothing 200 / 300\text{mm}$.
- Drahtvorschubmotor: 4 Drahtführungsrollen.
- Brenner mit Euro-Anschluss für eine schnelle Montage/Demontage.

GASVORWÄRMUNG CO2 PUR

- Anschlussbuchse (36V - 4,2A) zum Gasvorwärmen für das Schweißen unter reinem CO₂ (Gasvorwärmer optional).
- Passender EURO-Stecker.

VERSTÄRKT

- IP23 geschützt für den Außeneinsatz.
- Verstärktes Gehäuse.
- Zwei Metallgriffe zum bequemen Transport.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

350 A

STAHL/ EDELSTAHL		ALU	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Rolle Typ B

Stahl / Edelstahl	$\varnothing 0.6 / 0.8$	042353
	$\varnothing 0.8 / 1.0$	042360
	$\varnothing 1.0 / 1.2$	046849
Aluminium	$\varnothing 0.8 / 1.0$	042377
	$\varnothing 1.0 / 1.2$	040915
	Fülldraht	042407



Fahrwagen JOB SITE XL
039568



Lieferumfang:



Schweißspannung

Lichtbogendynamik

MIG/MAG : Drahtvorschubgeschwindigkeit (3 > 18m/min)
E-Hand-Schweißen: Schweißstromstärke

50/60 Hz	A	A	A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	m/min		X (40°C)	V	cm	kg	IP	10 kVA
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	3.0	0.8	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				18.0	1.0	160A @ 100%					