

TITANIUM 230 AC/DC FV

Art.-Nr 075924 (mit Zubehör)
Art.-Nr 061996 (ohne Zubehör)

Die einphasige WIG AC/DC-Schweißstromquelle TITANIUM 230 AC/DC FV, bietet dem Anwender eine äußerst präzise Lichtbogensteuerung und dank integrierter Leistungsfaktorkorrektur eine industrielle Schweißleistung bis zu 230A (16A Sicherung). Das vernetzungsfähige, intelligente TITANIUM kombiniert hervorragende ergonomische Beschaffenheiten mit einer Vielzahl gängiger Schweißfunktionen.

6 WIG-SCHWEISSMODI

DC	DC-Standard: Gleichstrom-Schweißmodus geeignet für die meisten eisenhaltigen Materialien.
	DC Puls: begrenzt die Wärmeeinbringung in das Werkstück. Für dünne Bleche geeignet (Pulsen bis zu 2,5 kHz).
	FastPulse: Pulsen bis 20 kHz. Geeignet für Edelstahl- Schweißen.
AC	AC Standard: geeignet für das Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).
	AC Puls: präzise Lichtbogensteuerung entsprechen der eingestellten Pulsfrequenz. (Pulsation bis 500Hz)
	AC Mix: der Wechsel zwischen AC- und DC-Strom erhöht die Schweißgeschwindigkeit bei Aluminium-Schweißen.

LÖSUNG TIG WIZARD

- **Patentierter Synergiemodus** für maximale Produktivität beim Heften und Schweißen von Teilen aus Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer mit oder ohne Zusatzwerkstoff.
- **5 Verbindungsarten:** Stumpfnah (BW), Kehlnah (FW), Eckstoß) und Überlappstoß.
- **Wizard Lab** für die Durchführung komplexer Schweißzyklen.
- **Wizard Lab** für die Durchführung komplexer Schweißzyklen.

OPTIMIERTE EINSTELLUNGEN

- **4 Heftmodi:**
 - **Spot / Multi Spot :** Heften von dünnen Werkstücken vor dem eigentlichen Schweißvorgang
 - **Tack / Multi Tack :** Hochpräzises, oxidationsfreies Heften zur Reduktion von Verformungen
- **3 Zündarten:** HF-Zündung (zeitgesteuerte Hochfrequenzzündung), LIFT-Zündung durch Kontakt für hochfrequenzsensible Umgebungen und Touch-Zündung- Zeitverzögert
- **3 Brenntastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- Einstellung der Pulsformen bei AC- Puls zur erhöhten Lichtbogenkontrolle und verstärktem Einbrand bei reduziertem Lärmpegel.
- **E-WIG-Modus:** Einbrandtiefe und Breite der Schweißnaht sind konstant, unabhängig von der Brennerposition (konstante Energieeinbringung).

OPTIMALE VERNETZUNG

- Genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
 - Rückverfolgbarkeit aller Schweißnähte gemäß der Norm EN 3834.
 - Kalibrierungsmodus für Schweißzubehör (verfeinert die Energieberechnung).
 - Anschließbar über ein Steuergerät - optionales Kit (037960) für die Einbindung an Robotern.
 - Anwendermodus - Einstellungen des jeweiligen Nutzers sind speicher- und abrufbar.
 - Kostenloses Online-Tool zum Anpassen der Benutzeroberfläche.
 - Speicherung der Benutzer-Jobs (max. 500) und der Maschinenkonfiguration auf einem USB-Stick.
 - Kompatibel mit Lamellen-, Doppeltasten-, Potentiometer- und Up & Down-Brennern.
 - Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Synergie-Kennlinien erfolgen über die integrierte USB-Schnittstelle.
 - Fernbedienungen (Fuss- oder Handregler, optional) ohne Werkzeug anschließbar.
 - Kühlaggregat (070820) optional.
 - Modi MMA, MMA AC und MMA Pulse (schweißbare Elektroden bis Ø 8 mm).
 - VRD (Voltage Reduction Device) zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung < 35 V zu senken.
- FV»-Technologie garantiert einen stets stabilen Lichtbogen, selbst bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V), bei Versorgung durch einen Generator oder bei Verwendung eines Verlängerungskabels.

ZUBEHÖR OPTIONAL

							
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	Kühlaggregat 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	Fahrwagen 10m ³ 076341	Analoge Fernbedienung RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	Digitale Fernbedienung RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938



Lieferumfang		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm ²
075924	✓	✓
061996	ohne Zubehör	



- 5-Zoll-Farbdisplay, intuitiv, mehrsprachig und anpassbar.
- 3 Ebenen Benutzeroberfläche: Easy, Expert und Erweitert.

50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							