



IVR 100/40 Sc

Der IVR 100/40 Pf bietet ein hohes Füllvolumen bei gleichzeitig geringer Grundfläche. Die perfekte Wahl für Produktionshallen mit beengten Platzverhältnissen.



1 Hocheffizienter IE2-Motor für höhere Saugleistung

- Bei vergleichbarer Aufnahmeleistung liefert der IE2-Motor 5 % mehr Saugkraft als herkömmliche Motoren.

3 Zyklonartiges Vorabscheidesystem

- Schützt den Filter und erhöht damit dessen Standzeit. Dies spart Kosten und erhöht die Einsatzmöglichkeiten.

2 Langlebiger, waschbarer Taschenfilter für eine konstant hohe Saugleistung

- Höhere Standzeiten, weniger Wartungsaufwand und geringere Kosten. Ideal für industrielle Einsätze.
- Konkurrenzlos effektive, manuelle Filterabreinigung durch Verstärkungsgitter in jeder Filtertasche.

4 Einfache Bedienung

- Das intuitive Bedien- und Abreinigungskonzept ermöglicht die Bedienung des Saugers auch ohne Vorkenntnisse.
- Leicht bedienbare Absetzmechanik für ergonomisches Aufnehmen und Absetzen des Sammelbehälters aus dem Stand.



IVR 100/40 Sc

- Kompakte Bauweise mit geringer Grundfläche
- Manuelle Filterabreinigung
- Schalldämmung

Technische Daten

Bestell-Nr.	9.986-069.0	
EAN-Code	4054278030104	
Stromart	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Luftmenge	l/s / m³/h	138 / 495
Vakuum	mbar / kPa	140 / 14
Behälterinhalt	l	100
Aufnahmeleistung	kW	4,7
Filterfläche	m²	1,75
Anschlussnennweite	DN 50	
Zubehörnennweite	DN 50 / DN 40	
Schalldruckpegel	dB(A)	71
Gewicht	kg	184
Abmessungen (L × B × H)	mm	910 × 760 × 2270

Ausstattung

Zubehör im Lieferumfang	nein
--------------------------------	------